

RAPTOR 50

OFF-ROAD

Black - Sand



RAPTOR 50

Technisches Datenblatt

Motor

Typ	Minarelli Einzylinder, 2 Takt, flüssigkeitsgekühlt
Hubraum	49,7 cm ³
Vergaser	Dell'Orto PHBN 16
Starter	Kickstarter
Kupplung	Mehrscheibenkupplung in Ölbad
Antrieb	Kette

Fahrwerk

Rahmen	Stahlrahmen 6.0, Doppelschleifenrahmen mit abnehmbarem Heckteil
Vorderradaufhängung	Hydraulische USD-Gabel Ø 41 mm
Hinterradaufhängung	Hydraulisches Monofederbein
Bremse vorne	Wave-Scheibe Ø 260 mm mit Zweikolben-Bremssattel
Bremse hinten	Wave-Scheibe Ø 220 mm mit Bremssattel schwimmend gelagert
Vorderrad	80/90-21"
Hinterrad	110/80-18"

Abmessungen

Radstand	1.450 mm
Sitzhöhe	930 mm
Fußrastenhöhe	390 mm
Kraftstofftankinhalt	9,5 Liter, Verbrauch 2,4 Liter/100 km
Reserve	0,75 Liter
Gewicht fahrbereit	97,0 kg
CO ₂ Emissionen	59 g/km

Vorbehaltlich technischer und optischer Änderungen, auch ohne Vorankündigung möglich.

